



1. Descripción

Resina reciclada de Polietileno de alta densidad post-consumo con aditivos estabilizantes y mejoradores de proceso, especialmente diseñado para aplicaciones de extrusión de película delgada. Puede ser mezclado con LLDPE con el fin de potenciar su resistencia al rasgado. Se recomienda su uso entre el 20 – 40%.

2. Aplicación

Película soplada

3. Proceso

Extrusión de película soplada

4. Propiedades:

| Parámetros | Unidades | Límites | Método |
|--|-------------------|---------------|-------------|
| Índice de Fluidez (190 °C /2.16 kg) | g/10 min | ±3,00 - ±5,00 | ASTM D1238 |
| Densidad | g/cm ³ | 0,95 – 1,05 | ASTM D 792 |
| Humedad | % | ≤ 0,10 | ASTM D 6980 |

| | Mínimo | Estándar | Máximo |
|--------------------------|----------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| Color: Gris | | | |
| Pantone | Limestone 16-4702 TPG | Wild Dove 17-1501 TPG | Sedona Sage 18-5105 TPG |
| Color: Gris-Rojo | | | |
| Pantone | Lilac Gray 16-3905 TPG | Gray Flannel 17-4016 TPG | Volcanic Glass 18-3908 TPG |
| Color: Gris-Verde | | | |
| Pantone | Silver Blue 16-4706 TPG | Chinois Green 17-5107 TPG | Stormy Sea 18-4711 TPG |
| Color: Gris-Azul | | | |
| Pantone | Slate 16-4408 TPG | Lead 17-4408 TPG | Stormy weather 18-4214 TPG |

5. Presentación / Almacenamiento del producto

- Sacos que contienen 25 kg de Recycle en pallet (40 sacos / pallet).

El almacenamiento de los materiales (pallets de sacos) se recomienda en local cubierto y aireado/seco que evite condensación de humedad.

| | | |
|--|------------------------|--|
| | Insertar Imagen | ET: 04/VL/PR/01-07 Data: 01-08-2019 Rev: 1 PÁGINA: 2 de 2 |
|--|------------------------|--|

Nutec ofrece asesoría técnica para seleccionar el mejor tipo de Recycle para cada aplicación, recomendar la formulación adecuada para el proceso/producto que logre el mejor costo/calidad posible en el producto final.

6. Observaciones

Esta información está basada en nuestro conocimiento y experiencias actuales. Como existen factores que pueden afectar el proceso y la aplicación, estos datos no liberan al cliente de hacer sus propias pruebas para controlar el producto a la entrega en sus instalaciones y reclamar los fallos encontrados.

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Elaborado por: | Aprobado por: |
| Jefe de Calidad | Juan Carlos Luzuriaga |